

SAHM 240XE

Präzisions-Kreuzspulmaschine

Ein

Marktsegmente

- Hochleistungsfasern, Multifilamente, beschichtete oder gezwirnte Garne

Vorteile

- Exzellente und reproduzierbare Spulenqualität
- Schneller und effizienter Produktwechsel
- Elektronische Eingabe aller Spulparameter
- Kompakte und modulare Bauweise
- Hohe Flexibilität und breites Anwendungsspektrum

SAHM 240XE



Antrieb	Frequenzgeregelt
Gestell	3-etagig
Titer	180 bis 3000 dtex (Sonderausführung bis 12000 dtex)
Wickelgeschwindigkeit	Max. 350 m/min
Spulverhältnis	Elektronisch
Bewicklungsbreite	250 oder 300 mm
Spulendurchmesser	Max. 320 mm
Hülseninnendurchmesser	82,55 oder 94 mm
Hülsenlänge	290 oder 330 mm
Fadenzugkraft	30 bis 230 cN 50 bis 750 cN 100 bis 1200 cN
Wickelvolumen bei einer Bewicklungsbreite von	250 mm: Max. ca. 18,7 dm ³ 300 mm: Max. ca. 22,4 dm ³

Zusammentreffen aller Grenzwerte ist nicht möglich.