

## SAHM 260XE

### Präzisions-Kreuzspulmaschine

Ein

#### Marktsegmente

- Hochleistungsfasern, Multifilamente, beschichtete oder gezwirnte Garne

#### Vorteile

- Exzellente und reproduzierbare Spulenqualität
- Schneller und effizienter Produktwechsel
- Elektronische Eingabe aller Spulparameter
- Kompakte und modulare Bauweise
- Hohe Flexibilität und breites Anwendungsspektrum

## SAHM 260XE



Antrieb	Frequenzgeregelt
Gestell	1-, 2- oder 3-etagig
Titer	150 bis 2500 dtex 1000 bis 15000 dtex (Sonderausführung bis 36000 dtex)
Wickelgeschwindigkeit	Max. 500 m/min
Spulverhältnis	Elektronisch
Bewicklungsbreite	250, 300 oder 400 mm
Spulendurchmesser	Max. 320 mm (optional bis zu 450 mm)
Hülseninnendurchmesser	76,2, 82,55, 90 oder 94 mm
Hülsenlänge	290, 330 oder 440 mm
Fadenzugkraft	50 bis 750 cN 100 bis 1200 cN
Wickelvolumen bei einer Bewicklungsbreite von	250 mm: Max. ca. 18,7 dm <sup>3</sup> 300 mm: Max. ca. 22,4 dm <sup>3</sup> 400 mm: Max. ca. 29,5 dm <sup>3</sup>

Zusammentreffen aller Grenzwerte ist nicht möglich.