

## SAHM 240XE

### Präzisions-Kreuzspulmaschine

Ein

#### Marktsegmente

- Flache, fibrillierte und gefaltete Folienbändchen, einzelne und gebündelte Monofilamente

#### Vorteile

- Exzellente und reproduzierbare Spulenqualität
- Intuitives Bedienkonzept
- Kompakte und modulare Bauweise
- Hohe Flexibilität und breites Anwendungsspektrum
- Schneller und effizienter Produktwechsel
- Elektronische Eingabe aller Spulparameter

## SAHM 240XE



Antrieb	Frequenzgeregelt
Gestell	3- oder 4-etagig
Titer	Bändchen: 250 bis 3500 dtex (fibrilliert bis 15000 dtex) Monofilamente gebündelt: Gesamttiter bis 10000 dtex
Wickelgeschwindigkeit	Max. 420 m/min
Spulverhältnis	Elektronisch
Bewicklungsbreite	200, 250 oder 300 mm
Materialbreite/-durchmesser	Bändchen: 1-fädig von 0,9 bis 7 mm 2-fädig ab 2 x 0,9 mm  Monofilamente, Einzelfäden: ø 0,15 bis 0,60 mm
Spulendurchmesser	Max. 320 mm
Hülseninnendurchmesser	82,5 oder 90 mm
Hülsenlänge	230, 290 oder 330 mm

Zusammentreffen aller Grenzwerte ist nicht möglich.