

SAHM 411E

Parallel-Spulmaschine

Ein

Marktsegmente

- PP, PE und PET Folienbändchen, Aluminium-Verbund Folien, Gummibänder, Teflonbänder, ein- und doppelseitige Klebebänder, Papierbänder, Bänder aus Vliesstoffen

Vorteile

- Exzellente und reproduzierbare Spulenqualität
- Schneller und effizienter Produktwechsel
- Elektronische Eingabe aller Spulparameter
- Unterschiedlichste Spulenformen möglich
- Kompakte und modulare Bauweise
- Höhere Effizienz durch große Lauflängen
- Hohe Flexibilität und breites Anwendungsspektrum, besonders bei spulempfindlichen Materialien

SAHM 411E



Antrieb	Spulspindel: Frequenzantrieb Verlegeeinheit: Servoantrieb
Gestell	3-etagig
Wickelgeschwindigkeit	Max. 450 m/min
Bewicklungsbreite	Einstellbar bis 300 mm
Materialbreite/-durchmesser	1,6 bis 30 mm
Spulendurchmesser	Max. 400 mm
Hülseninnendurchmesser	29,8, 76,2 oder 152,4 mm
Fadenzugkraft	25 bis 300 cN oder 30 bis 1250 cN
Wickelvolumen für Hülsen mit 76,2 mm Innendurchmesser	Max. 30 dm ³
Zusammentreffen aller Grenzwerte ist nicht möglich.	