

SAHM 464XE

Parallel-Spulmaschine
mit integrierter
fadenspannungsgeregelter
Abrollung

NEU

Marktsegmente:

- Prepreg Bändchen

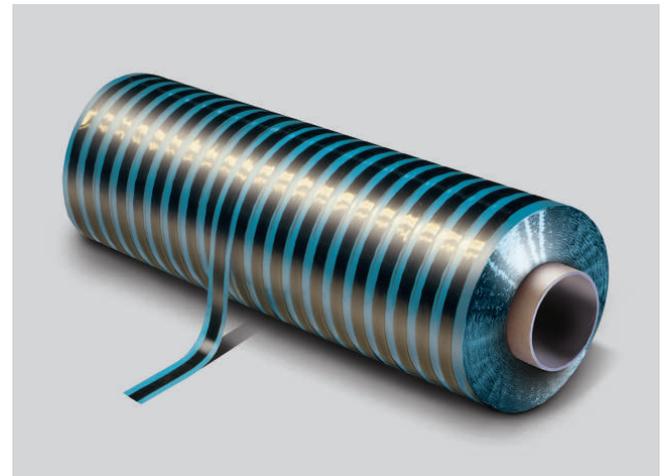
Vorteile:

- Exzellente und reproduzierbare Spulenqualität
- Schneller und effizienter Produktwechsel
- Hohe Flexibilität und breites Anwendungsspektrum
- Direkte Zuführung des Bändchens auf die changierende Spindel (keine Materialbelastung durch Verdrehung)
- Exakte fadenspannungsgeregelte Zuführung des Liners

Technik:

Antrieb:	Frequenzgeregelt
Gestell:	1- oder 2-etagig
Bändchenbreite:	1 bis 30 mm
Maximale Wickelgeschwindigkeit:	200 m/min
Verlegesystem:	Elektronisch
Hülseninnendurchmesser:	76,2 mm
Bewicklungsbreite:	20 bis 300 mm
Maximaler Spulendurchmesser:	350 mm
Spulenform:	Zylindrisch, bikonisch, Scheibenspule, Flanschspule

Ein Zusammentreffen aller Grenzwerte ist nicht möglich.



Merkmale / Optionen:

- Nachlassende oder steigende Fadenzugkraft mit zunehmendem Spulendurchmesser
- Kantensteuerung für einen optimalen Spulenaufbau
- Individuell geregelte Einzelverlegung
- Separate Antriebe für Spindel und Verlegung
- Alarmmanagement (Fadenbruch, Spulenwechsel)
- Zentrale Prozess-Steuerung für Eingabe/Anzeige und Speicherung der Prozess- und Maschinenparameter