

SAHM 240XE / 260XE

Präzisions-Kreuzspulmaschinen

Marktsegmente:

- Hochleistungsfasern, Multifilamente, beschichtete oder gezwirnte Garne

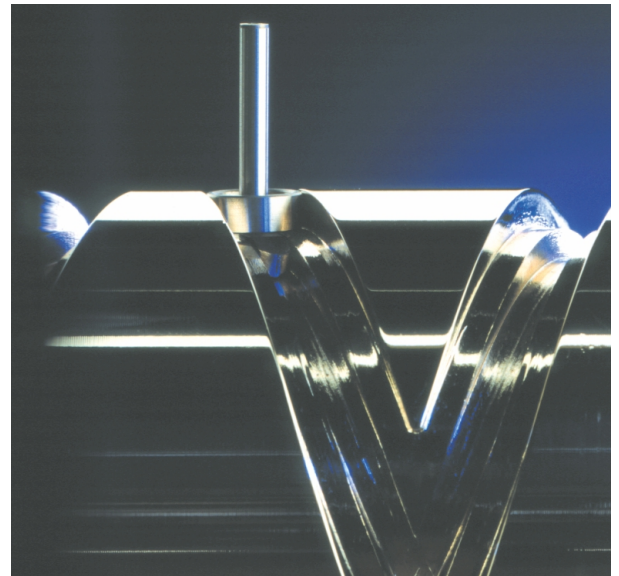
Vorteile:

- Exzellente und reproduzierbare Spulenqualität
- Schneller und effizienter Produktwechsel
- Elektronische Eingabe aller Spulparameter
- Kompakte und modulare Bauweise
- Hohe Flexibilität und breites Anwendungsspektrum

Technik:

	240XE	260XE
Antrieb:	Frequenzgeregelt	Frequenzgeregelt
Gestell:	3-etagig	1- 2- oder 3-etagig
Titer:	180 bis 3000 dtex (Sonderausführung bis 12000 dtex)	150 bis 2500 dtex 1000 bis 15000 dtex (Sonderausführung bis 36000 dtex)
Maximale Wickelgeschwindigkeit:	350 m/min	500 m/min
Spulverhältnis:	Elektronisch	Elektronisch
Bewicklungsbreite:	250 oder 300 mm	250, 300 oder 400 mm
Maximaler Spulendurchmesser:	320 mm	320 mm (optional bis zu 450 mm)
Hülseninnendurchmesser:	82,55 oder 94 mm	76,2 ; 82,55; 90 oder 94 mm
Hüslenlänge:	290 oder 330 mm	290, 330 oder 440 mm
Fadenzugkraft:	30 bis 230 cN 50 bis 750 cN 100 bis 1200 cN	50 bis 750 cN 100 bis 1200 cN
Maximales Wickelvolumen bei einer Bewicklungsbreite von:	250 mm: ca. 18,7 dm ³ 300 mm: ca. 22,4 dm ³	250 mm: ca. 18,7 dm ³ 300 mm: ca. 22,4 dm ³ 400 mm: ca. 29,5 dm ³

Ein Zusammentreffen aller Grenzwerte ist nicht möglich



Merkmale / Optionen:

- Nachlassender Anpressdruck
- Nachlassende Fadenzugkraft
- Fadeneinlauf / Fadenleitweg mit Rollen
- Materialschonende Oberflächenbeschichtung der Rollen
- Elektronisch geregeltes und stufenlos einstellbares Spulverhältnis
- Meterzähler / Doffsignal
- Schnittstelle zu PLS (Prozessleitsystem)



WINDERS + SYSTEMS
a member of Starlinger Group

Georg Sahn GmbH & Co. KG · Sudetenlandstrasse 33 · 37269 Eschwege · Germany

Tel.: +49 5651 804-0 · Fax: +49 5651 13620 · Internet: www.sahmwinder.de · E-mail: info@sahmwinder.de