



SAHM 700XE / 410E Parallel-Spulmaschine

Marktsegmente:

- Hochleistungsfasern, Multifilamente, beschichtete oder gezwirnte Garne

Vorteile:

- Exzellente und reproduzierbare Spulenqualität
- Elektronische Eingabe aller Spulparameter
- Schneller und effizienter Produktwechsel
- Hohe Flexibilität und breites Anwendungsspektrum

Technik:

	700XE	410E
Antrieb:	Frequenzgeregelt	Frequenzgeregelt
Gestell:	3-etagig	3-etagig
Titer:	1100 bis 30000 dtex	1100 bis 40000 dtex
Maximale Wickelgeschwindigkeit:	300 m/min	350 m/min
Verlegesystem:	Elektronisch	Elektronisch
Maximale Bewicklungsbreite:	265 mm	300 mm
Maximaler Spulendurchmesser:	355 mm	355 mm
Hülsen:	K200, K250 oder K355. Andere auf Anfrage	K200, K250 oder K355. Andere auf Anfrage
Fadenzugkraft:	100 bis 1000 cN	100 bis 1250 cN

Ein Zusammentreffen aller Grenzwerte ist nicht möglich



Merkmale / Optionen:

- Separate Antriebe für Spindel und Fadenverlegung pro Spulstelle
- Individuell geregelte Einzelverlegung
- Zentrale Prozess-Steuerung für Eingabe / Anzeige und Speicherung der Prozess- und Maschinenparameter
- Verschiedene Spulenformen möglich: Zylindrisch, bikonisch, diablo oder cops
- Integrierte Softwarefunktion zur Unterteilung einer Spulanlage in verschiedene Untergruppen
- Ein- oder doppelseitige Gestellausführung

