



Vorteile / Merkmale:

- Exzellente Spulenqualität
- Elektronisches Spulverhältnis
- Kompakte und modulare Bauweise mit Doppelinverter-Technologie
- Schneller und effizienter Produktwechsel durch elektronische Eingabe aller Spulparameter
- Zentrale Maschinensteuerung durch HMI II mit 5,7" Touchscreen
- Optimaler Fadeneinlauf mit wenigen Kontaktstellen
- Alarmmangement (Fadenbruch, Spulendurchmesser)
- Nachlassender Anpressdruck und nachlassende Fadenzugkraft (mechanisch)
- Meterzähler / Doffsignal
- Minimaler Wartungsaufwand

Optionen:

- Pneumatisches Spreizzeug
- Pneumatisch gesteuerte Fadenzugkraft (zentral oder pro Kopf)
- Pneumatisch gesteuerter Anpressdruck
- Sonderbeschichtung für fadenführende Teile
- Schnittstelle zu Prozessleitsystemen
- HMI II mit 15" Touchscreen
- Spezifische Alarmmeldungen
- Lieferwerk (Galette) pro Spulstelle mit synchronisiertem Frequenzantrieb

SAHM two60 HPF für Aufspul- und Umspulprozesse

Marktsegmente:

- Hochleistungsfasern, Multifilamente, beschichtete und gezwirnte Garne

Technik:

Antrieb:	Frequenzgeregelt
Gestell:	bis 4 Etagen
Titer:	150 bis 20000 dtex *)
Maximale Wickelgeschwindigkeit:	800 m/min
Spulverhältnis:	Elektronisch
Bewicklungsbreite:	200, 250 oder 300 mm *)
Maximaler Spulendurchmesser:	320 mm
Hülseninnendurchmesser:	82,55 oder 94 mm *)
Hüslenlänge:	230, 290 oder 330 mm *)

Ein Zusammentreffen aller Grenzwerte ist nicht möglich

*) andere Werte auf Anfrage



WINDERS + SYSTEMS
a member of Starlinger Group

Georg Sahlm GmbH & Co. KG · Sudetenlandstrasse 33 · 37269 Eschwege · Germany
Tel.: +49 5651 804-0 · Fax: +49 5651 13620 · Internet: www.sahmwinder.de · E-mail: info@sahmwinder.de