



SAHM two60 big

Präzisions-Kreuzspulmaschine

Marktsegmente:

- Hochleistungsfasern, Multifilamente, beschichtete und gezwirnte Garne

Vorteile / Merkmale:

- Exzellente Spulenqualität
- Minimaler Wartungsaufwand
- Schneller und effizienter Produktwechsel durch elektronische Eingabe aller Spulparameter
- Zentrale Maschinensteuerung durch HMI II mit 5,7" Touchscreen
- Alarmmanagement (Fadenbruch, Spulendurchmesser)
- Pneumatisches Spreizzeug
- Pneumatisch gesteuerte Fadenzugkraft
- Elektronische Längenmessung
- Halbautomatisches Anlegen: Fadenleitwerk schwenkt automatisch an und ab

Technik:

Antrieb:	Frequenzgeregelt
Gestell:	1- oder 2-etagig
Titer:	150 bis 20000 dtex *)
Maximale Wickelgeschwindigkeit:	800 m/min
Spulverhältnis:	Elektronisch
Bewicklungsbreite:	300, 400, 450 oder 500 mm *)
Maximaler Spulendurchmesser:	500 mm
Hülseninnendurchmesser:	90, 94, 135 oder 140 mm *)
Maximales Spulengewicht:	50 kg *)

Ein Zusammentreffen aller Grenzwerte ist nicht möglich

*) andere Werte auf Anfrage



Optionen:

- Ausführung als Randstreifenwickler
- Ausführung als Anfahrwickler
- Galette mit synchronisiertem Frequenzantrieb
- Hülsenloses Spulen
- Spulenabschieber
- Gestell, rollbar
- Lieferung ohne Gestell möglich zur Integration in bestehende Prozesse/Anlagen
- Sonderbeschichtung für fadenführende Teile
- Schnittstelle zu Prozessleitsystemen
- HMI II mit 15" Touchscreen
- easyDOFFING Funktion: Das easyDOFFING System automatisiert Abläufe während des Spulenwechsels und ermöglicht dadurch eine 1-Mann Bedienung
- Fadenabsaugung mit/ohne Schneidvorrichtung
- Luftverwirbelung für nicht texturierte/gezwirnte Multifilamente
- Vorbereitung für automatisches Spulenhänding



WINDERS + SYSTEMS

a member of Starlinger Group

Georg Sahn GmbH & Co. KG · Sudetenlandstrasse 33 · 37269 Eschwege · Germany

Tel.: +49 5651 804-0 · Fax: +49 5651 13620 · Internet: www.sahmwinder.de · E-mail: info@sahmwinder.de