TAPES / MONOFILAMENTS













SAHM 700XE

Parallel-Spulmaschine





Die Parallel-Spulmaschine SAHM 700XE bietet eine hohe Flexibilität durch variable Bewicklungsbreiten sowie verschiedene Hülsenmaterialien und Spulenformen.



ANWENDUNGEN

- Monofilamente aus PP, PES, PE, PA, PA66, LLDPE, HDPE
- Garne für Kunstrasen







VORTEILE

- Exzellente und reproduzierbare Spulenqualität
- Elektronische Eingabe aller Spulparameter
- Schnelle und effiziente Produktwechsel über zentrale Prozesssteuerung
- Kompakte und modulare Bauweise
- Hohe Flexibilität und breites Anwendungsspektrum
- Verschiedene Spulenformen möglich: zylindrisch, bikonisch und Diabolo

MERKMALE O OPTIONEN

	Individuelle Antriebe für Spindel und Verlegung
	Zentrale Prozesssteuerung (HMI Touchscreen) für Eingabe, Anzeige und Speicherung der Prozess- und Maschinenparameter
•	Nachlassende Fadenzugkraft
	Integrierte Softwareoption zur Gruppierung einer Spulanlage
0	Ein- oder doppelseitige Gestellausführung
0	Rezeptdatenbank
0	Schnittstelle zu Prozessleitsystemen (OPC-UA)

Änderungen von Konstruktion, Ausstattung und Lieferumfang sowie Abweichungen in der Darstellung und Irrtümer bleiben vorbehalten.

TECHNISCHE DATEN

Spulverfahren	Parallelspulung
Antrieb	Frequenzgeregelt
Gestell	3-etagig – bis max. Ø 355 mm, 4-etagig – bis max. Ø 250 mm (andere Werte auf Anfrage)
Materialbreite/ -durchmesser	Ø 0,08 bis 1,5 mm (andere Werte auf Anfrage)
Spulgeschwindigkeit	10 bis 400 m/min
Spulverhältnis	Elektronisch
Bewicklungsbreite	Max. 365 mm
Spulendurchmesser	Max. 355 mm
Hülsen	K200, K250, K355, HKV, FLP 300, Papier-, Plastik- und Aluminiumhülsen möglich
Hülsenlänge	Bis zu 300 mm (andere Werte auf Anfrage)
Spulengewicht	Max. 20 kg
Fadenzugkraft	30 bis 1250 cN (andere Werte auf Anfrage)

Ein Zusammentreffen aller Grenzwerte ist nicht möglich.









