CONVERTING











SAHM 411XE

Präzisions-Parallel-Spulmaschine

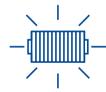




SAHM 411XE

Die Präzisions-Parallel-Spulmaschine ist auf die spezifischen Anforderungen der Converting-Industrie ausgelegt.

Sie zeichnet sich insbesondere durch eine garantiert hohe Spulenqualität und die Unterstützung einer Vielzahl an Spulenformen und Materialien aus. Ihre wartungsarme Konstruktion ermöglicht zudem eine zuverlässige, planbare Maschinenverfügbarkeit.



Exzellente Spulenqualität



Modulare Bauweise



Schnelle und effiziente Produktwechsel



Benutzerfreundliche Parametrierung









300 m/min 310 - 510 mm

400 - 615 mm

TECHNISCHE DATEN

| Spulendurchmesser | | 400 mm | 500 mm | 615 mm |
|------------------------|---|--------|--------|--------|
| Spulverfahren | Präzisions-Parallelspulung | • | • | • |
| Antrieb | Frequenzgeregelt | • | • | • |
| Gestell | 3-etagig | • | • | |
| | 2-etagig | | | • |
| Materialbreite | 1 bis 25 mm; materialabhängig bis 35 mm | • | • | |
| | Materialabhängig bis 50 mm | | | • |
| Spulgeschwindigkeit | Max. 300 m/min (andere Werte auf Anfrage) | • | • | • |
| Bewicklungsbreite | Einstellbar bis zu 310 mm, Option: bis zu 410 oder 510 mm | • | • | • |
| Hülseninnendurchmesser | 22, 76,2 oder 152,4 mm (andere Werte auf Anfrage) | • | • | • |
| Fadenzugkraft | Elektronisch einstellbar | • | • | • |
| Spulenform | Zylindrisch, Kops, Diabolo, Scheibenspule, Step Winding, Delta Step Winding, Mehrfachspulen, Flanschhülsen | • | • | • |

Ein Zusammentreffen aller Grenzwerte ist nicht möglich.

Die optimale Rollengeometrie, Fadenführungstechnik und Oberflächenbeschichtung kann in Abhängigkeit der Spulmaterial-Eigenschaften gewählt werden. Dadurch wird gewährleistet, dass jedes Material schonend umgelenkt und exakt auf der Spule verlegt wird.

ANWENDUNGEN

- **Sicherheitsstreifen und Hologramme** Für Banknoten, Eintrittskarten, Kreditkarten etc.
- Aluminium-/PET-Verbundfolien Für Datenkabel, Kabel in der Automobilindustrie etc.
- PP-Klebebänder (Aufreißbändchen)
 Für Lebensmittelverpackungen, Wellpappverpackungen etc.
- Verschiedene Anwendungen
 Vliesstoffe für Windeln, Gummibänder für Reifen,
 Kupferbänder für Solarpaneele, Teflonbänder zum
 Abdichten, Prepreg Bändchen für Gewebe etc.













● MERKMALE ○ OPTIONEN

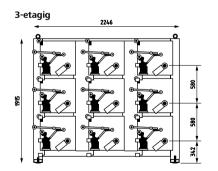
- Individuelle Antriebe f
 ür Spindel und Verlegung
- Individuell geregelte Einzelverlegung
- Nachlassende Fadenzugkraft mit zunehmendem Spulendurchmesser
- Zentrale Prozesssteuerung (HMI Touchscreen) für Eingabe, Anzeige und Speicherung der Prozess- und Maschinenparameter
- Alarmmanagement (z. B. Fadenbruch, Spulenwechsel)
- Verschiedene Rollenkonturen
- O Alternative Oberflächenbeschichtung der Rollen
- O Pneumatischer Hülsenspanner (für verschiedene zylindrische Hülsen)
- Einzelfadenspannung
- O Abschieber (zum Aufschieben auf einen Spulenwagen oder um das Abnehmen der Spulen zu erleichtern)
- O Spulenwagen (angepasst an die Gestellausführung des SAHM 411XE)
- O Schnittstelle zu Prozessleitsystem (OPC-UA)
- O Etikettendrucksystem (inkl. SAHM IPC, Software zum Labeldesign und zur Druckauftragsverwaltung)
- Rezeptdatenbank (inkl. SAHM IPC)
- O Remote Support: Fernzugriff und -unterstützung für Diagnose und Anleitung bei der Fehlersuche

5

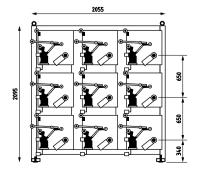
(3)



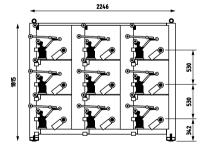
GESTELLEINHEITEN (BEISPIELE)



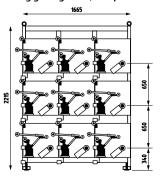




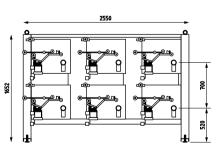
3-etagig kompakt



3-etagig waagerecht, kompakt



2-etagig



Ganzheitliche Lösungen in der Schneid- und Spultechnik

SAHM Spulmaschinen stehen weltweit für höchste Präzision, wegweisende Technologie sowie langlebiges, wartungsarmes Design. Gute Gründe, die sie für den Einsatz in der Converting-Industrie empfehlen.

In Zusammenarbeit mit namhaften Partnern bieten wir unseren Kunden ganzheitliche Lösungen im Bereich der Schneid- und Spultechnik. Als Projektführer übernimmt SAHM die komplette Koordination und Kommunikation zwischen den beteiligten Unternehmen. Für unsere Kunden bedeutet das: ein verbindlicher Ansprechpartner und rundum verlässliche Technologie aus einer Hand.



SAHM 411XE mit einer Schneidmaschine SSM 400 von Adolf Müller GmbH und Co. KG

Änderungen von Konstruktion, Ausstattung und Lieferumfang sowie Abweichungen in der Darstellung und Irrtümer bleiben vorbehalten.





