

CONVERTING · COMPOSITES · CARBON FIBERS



SAHM 460XE Serie

Präzisions-Parallel-Spulmaschinen



WINDING SOLUTIONS

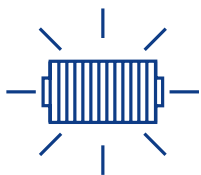


SAHM 460XE

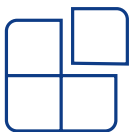
Die Präzisions-Parallel-Spulmaschinen mit changierender Spindel sind auf die spezifischen Anforderungen besonders empfindlicher Materialien/Bänder ausgelegt.

Die Serie SAHM 460XE zeichnet sich insbesondere durch eine garantiert hohe Spulenqualität und die Unterstützung einer Vielzahl an Spulenformen und Materialien aus.

Ihre wartungsarme Konstruktion ermöglicht zudem eine zuverlässige, planbare Maschinenverfügbarkeit.



Exzellente
Spulenqualität



Modulare Bauweise



Schnelle und effiziente
Produktwechsel



Benutzerfreundliche
Parametrierung



460XE Serie



300 m/min



300 - 500 mm



400/500 mm

WICHTIGSTE TECHNISCHE DATEN

Spulverfahren	Präzisions-Parallelspulung, Präzisions-Kreuzspulung
Spulendurchmesser	Max. 400 oder 500 mm
Gestell	2- oder 3-etagig
Materialbreite	Bis zu 35 mm (6" Hülse bis 65 mm)
Spulgeschwindigkeit	Bis zu 300 m/min*
Bewicklungsbreite	Max. 300, 400 oder 500 mm
Spulengewicht	Max. 20 kg, 40 kg*
Fadenzugkraft	30 bis 3.000 cN*
Spulenform	Zylindrisch, Kops, Diabolo, Scheibenspule, Step Winding, Delta Step Winding, Mehrfachspulen, Flanschhülsen, Kreuzspule

Ein Zusammentreffen aller Grenzwerte ist nicht möglich.

* Andere Werte auf Anfrage

Die optimale Rollengeometrie, Fadenführungstechnik und Oberflächenbeschichtung kann in Abhängigkeit der Spulmaterial-Eigenschaften gewählt werden. Dadurch wird gewährleistet, dass jedes Material schonend umgelenkt und exakt auf der Spule verlegt wird.

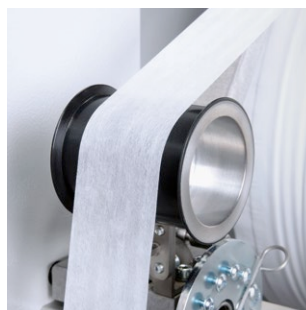
ANWENDUNGEN

Hauptanwendungen

- Geschäumte (Klebe-) Bänder für dichtende Klebeverbindungen etc.
- Towpreg- und Prepreg-Bänder für Bauteile aus Verbundwerkstoffen
- Pech-basierende Karbonfaser für High Tech-Anwendungen

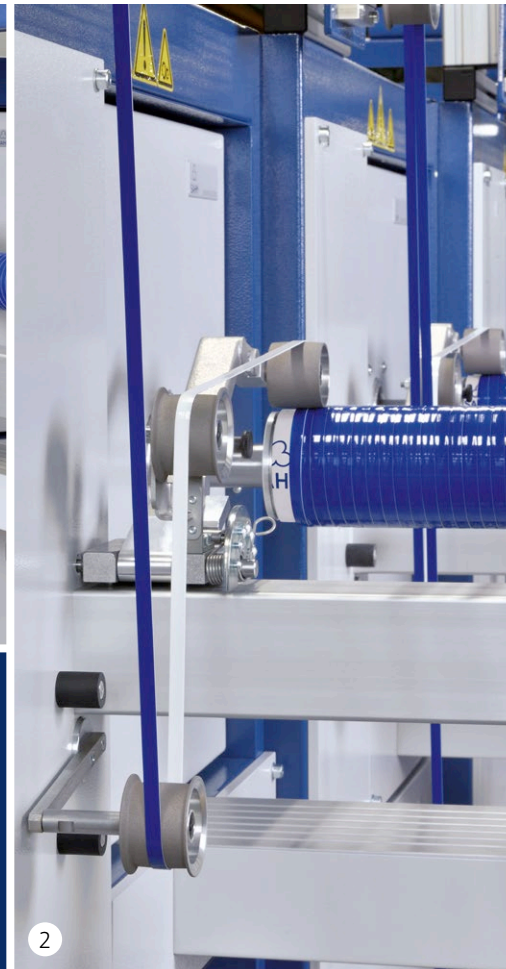
Verschiedene Anwendungen

- Sicherheitsstreifen und Hologramme, Aluminium-/PET-Verbundfolien, Kupferbänder





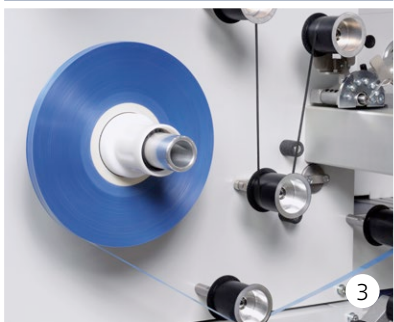
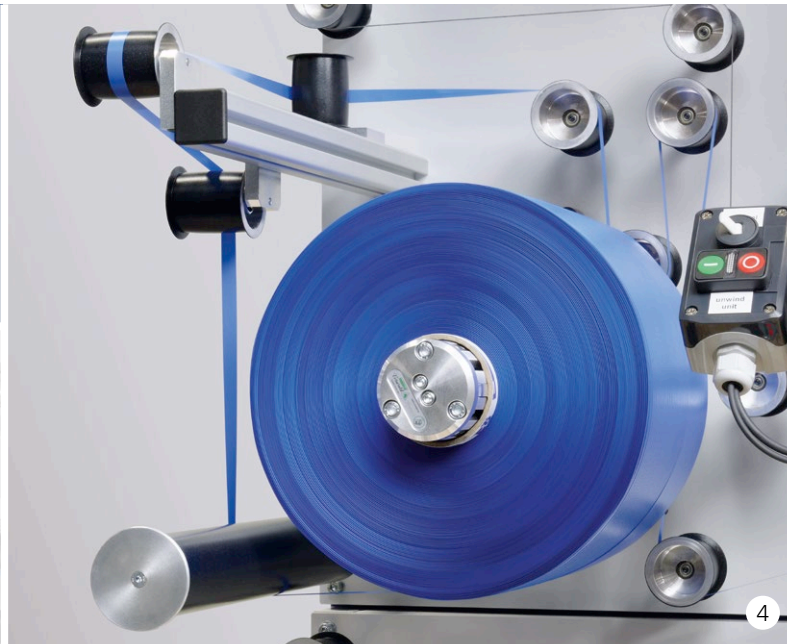
1



2

● **MERKMALE** ○ **OPTIONEN**

- | | |
|--|---|
| ● Individuelle Antriebe für Spindel und Verlegung | ① |
| ● Direkte Zuführung des Spulmaterials auf die changierende Spindel | ② |
| ● Definiert-nachlassende Fadenzugkraft | |
| ● Zentrale Prozesssteuerung (HMI Touchscreen) für Eingabe, Anzeige und Speicherung der Prozess- und Maschinenparameter | |
| ● Alarmmanagement (z. B. Fadenbruch, Spulenwechsel) | |
| ● Verschiedene Rollenkonturen | |
| ○ Alternative Oberflächenbeschichtung der Rollen | |
| ○ Pneumatischer Hülsenspanner (für verschiedene zylindrische Hülsen) | |
| ○ Einzelfadenspannung | |
| ○ Lieferwerk | |
| ○ Mechanische Abrollung für Scheibenspulen | ③ |
| ○ Angetriebene Abrollung für zylindrische Spulen | ④ |
| ○ Spaltnachführung | |
| ○ Schnittstelle zu Prozessleitsystem (OPC-UA) | |
| ○ Etikettendrucksystem (inkl. SAHM IPC, Software zum Labeldesign und zur Druckauftragsverwaltung) | ⑤ |
| ○ Rezeptdatenbank (inkl. SAHM IPC) | |
| ○ Remote Support: Fernzugriff und -unterstützung für Diagnose und Anleitung bei der Fehlersuche | ⑥ |



GESTELLEINHEITEN (Beispiele)



Ganzheitliche Lösungen in der Schneid- und Spultechnik

SAHM Spulmaschinen stehen weltweit für höchste Präzision, wegweisende Technologie sowie langlebiges, wartungsarmes Design. Gute Gründe, die sie für den Einsatz in der Converting-Industrie empfehlen.

In Zusammenarbeit mit namhaften Partnern bieten wir unseren Kunden ganzheitliche Lösungen im Bereich der Schneid- und Spultechnik. Als Projektführer übernimmt SAHM die komplette Koordination und Kommunikation zwischen den beteiligten Unternehmen. Für unsere Kunden bedeutet das: ein verbindlicher Ansprechpartner und rundum verlässliche Technologie aus einer Hand.



Änderungen von Konstruktion, Ausstattung und Lieferumfang sowie Abweichungen in der Darstellung und Irrtümer bleiben vorbehalten.



Georg Sahn GmbH & Co. KG
Sudetenlandstrasse 33 · 37269 Eschwege · Germany
T: +49 5651 804-0 · F: +49 5651 13620
www.sahmwinder.com · info@sahmwinder.com
A MEMBER OF STARLINGER GROUP

GERMAN 
Technology

