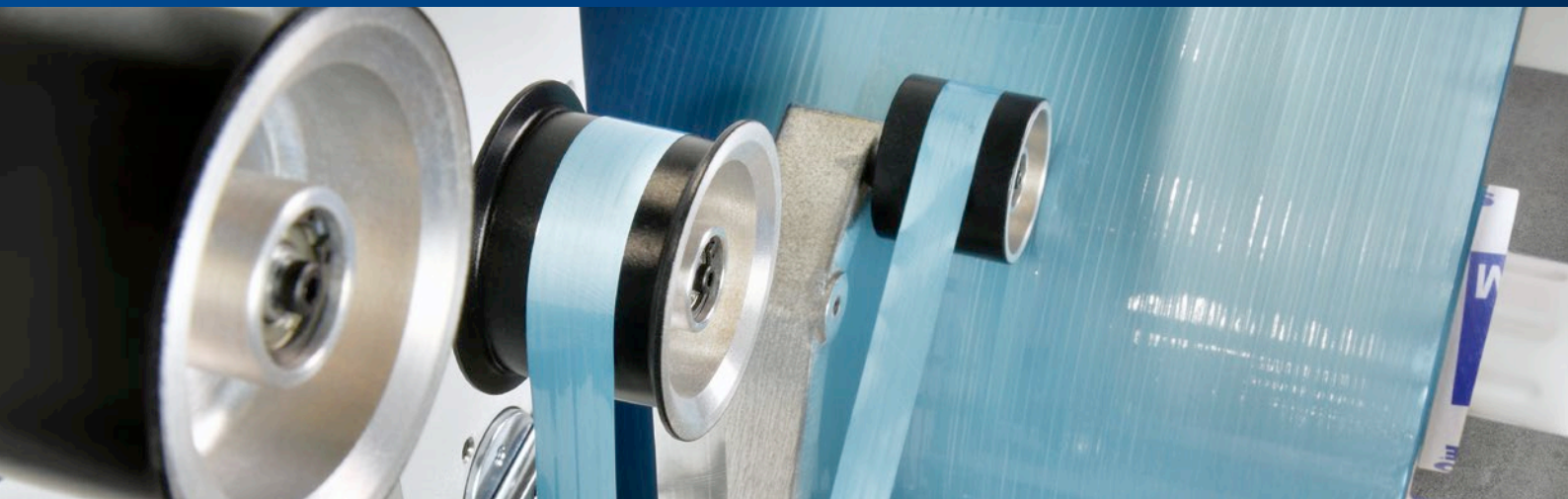


CONVERTING



SAHM 460XE

Parallel-Spulmaschine



WINDING SOLUTIONS

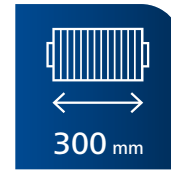


Die Parallel-Spulmaschine **SAHM 460XE** ermöglicht das besonders materialschonende Aufspulen empfindlicher Materialien und verfügt über viele Ausstattungsoptionen.



ANWENDUNGEN

- PP, PE und PET Bändchen
- Aluminiumverbundfolien
- Gummibänder und Teflonbänder
- Ein- und doppelseitige Klebebänder
- Papierbänder
- Bänder aus Vliesstoffen
- Prepreg Bändchen



VORTEILE

- Direkte Zuführung des Bändchens auf die changierende Spindel (keine Materialbelastung durch Verdrehung des Materials)
- Exzellente Spulenqualität
- Schnelle und effiziente Produktwechsel
- Hohe Flexibilität und breites Anwendungsspektrum

● MERKMALE ○ OPTIONEN

- Individuelle Antriebe für Spindel und Verlegung
- Individuell geregelte Einzelverlegung
- Nachlassende oder steigende Fadenzugkraft mit zunehmendem Spulendurchmesser
- Zentrale Prozesssteuerung (HMI Touchscreen) für Eingabe, Anzeige und Speicherung der Prozess- und Maschinenparameter
- Zentrales Alarmmanagement (z. B. Fadenbruch, Spulenwechsel)
- Schnittstelle zu Prozessleitsystem
- Alternative Oberflächenbeschichtung der Rollen
- Lieferwerk
- Fadenspannungsgesteuerte Abrollung
- Berührungslose Materialablage

Änderungen von Konstruktion, Ausstattung und Lieferumfang sowie Abweichungen in der Darstellung und Irrtümer bleiben vorbehalten.

TECHNISCHE DATEN

Spulverfahren	Parallelspulung
Antrieb	Frequenzgeregelt
Gestell	1- oder 2-etagig
Materialbreite	1 bis 30 mm (größere Breiten in Abhängigkeit des Materials auf Anfrage)
Spulgeschwindigkeit	Max. 300 m/min (andere Werte auf Anfrage)
Bewicklungsbreite	Einstellbar bis zu 300 mm, Option: 400 mm
Spulendurchmesser	Max. 350 mm
Hülseninnendurchmesser	76,2 mm (andere Werte auf Anfrage)
Spulenform	Zylindrisch, bikonisch, Scheibenspule, Flanschspule

Ein Zusammentreffen aller Grenzwerte ist nicht möglich.

GESTELLEINHEIT

(Standardausführung ohne Lieferwerk und Abrollung)

