

TAPES / MONOFILAMENTS



SAHM 780XE

Automatische Parallel-Spulmaschine



WINDING SOLUTIONS

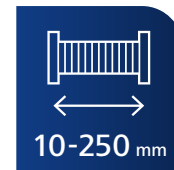


Die automatische Parallel-Spulmaschine **SAHM 780XE** überzeugt durch kompaktes Design und hohe Leistungsfähigkeit. Die Option der intelligenten Hubregelung optimiert Abläufe und sichert eine gleichbleibend hohe Spulenqualität.



ANWENDUNGEN

Monofilamente, monofilamentähnliche Materialien für z. B. Angelschnüre, Zahnbürsten, Insektenschutz, Verpackungsnetze, Filter



VORTEILE

- Automatische Optimierung des Verlegehubs während des Spulenaufbaus ohne Eingreifen des Maschinenbedieners
- Spulenwechsel ohne Abfall und ohne Stillstandszeiten
- Schnelle und effiziente Produktwechsel
- Ermöglicht höhere Produktionsgeschwindigkeiten im Extrusionsprozess
- Geringer Wartungsaufwand durch optimiertes Maschinendesign
- Zentrale Fadenspannungsverstellung am HMI
- Kompakte Bauweise
- Vorbereitet für automatisiertes Spulendoffing

● MERKMALE ○ OPTIONEN

- Automatischer Spulenwechsel nach Erreichen von wahlweise: Lauflänge, Laufzeit, Spulengewicht, Spulendurchmesser oder externem Signal
- Individuelle Antriebe für Spindel und Verlegung
- Individuell geregelte Einzelverlegung
- Zentrale Prozesssteuerung (HMI Touchscreen) für Eingabe, Anzeige und Speicherung der Prozess- und Maschinenparameter
- Zentrales Alarmmanagement (z. B. Fadenbruch, Spulenwechsel)
- Vorbereitet für Automatisierung
- Automatische Optimierung des Verlegehubs während des Spulenaufbaus
- Automatischer Spulenabschieber
- Remote Support: Fernzugriff und -unterstützung für Diagnose und Anleitung bei der Fehlersuche
- Schnittstelle zu Prozessleitsystemen (OPC-UA)
- Rezeptdatenbank

Änderungen von Konstruktion, Ausstattung und Lieferumfang sowie Abweichungen in der Darstellung und Irrtümer bleiben vorbehalten.

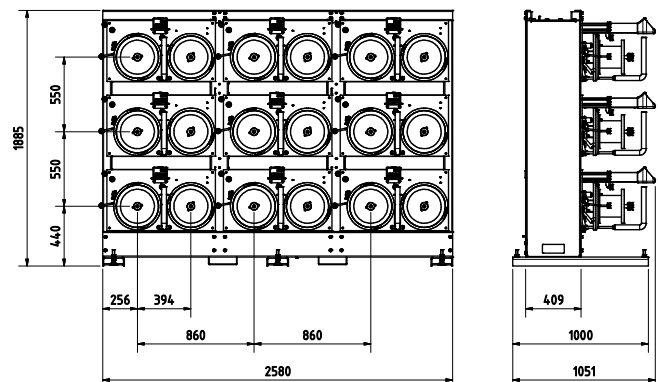
TECHNISCHE DATEN

Spulverfahren	Parallelspulung
Antrieb	Frequenzgeregelt
Gestell	3-etagig*
Materialbreite/-durchmesser	0,1 bis 0,6 mm*
Spulgeschwindigkeit	Max. 600 m/min
Bewicklungsbreite	Einstellbar von 10 bis 250 mm
Spulendurchmesser	Max. 300 mm
Hülsen	K160, K200, K250*
Fadenzugkraft	10 bis 350 cN oder 50 bis 450 cN*

* Andere Werte auf Anfrage.

Ein Zusammentreffen aller Grenzwerte ist nicht möglich.

GESTELLEINHEIT (Beispiel mit 9 Spulköpfen/3 Reihen, 3-etagig)



Georg Sahn GmbH & Co. KG
Sudetenlandstrasse 33 · 37269 Eschwege · Germany
T: +49 5651 804-0 · F: +49 5651 13620
www.sahmwinder.com · info@sahmwinder.com
A MEMBER OF STARLINGER GROUP

GERMAN 
Technology

