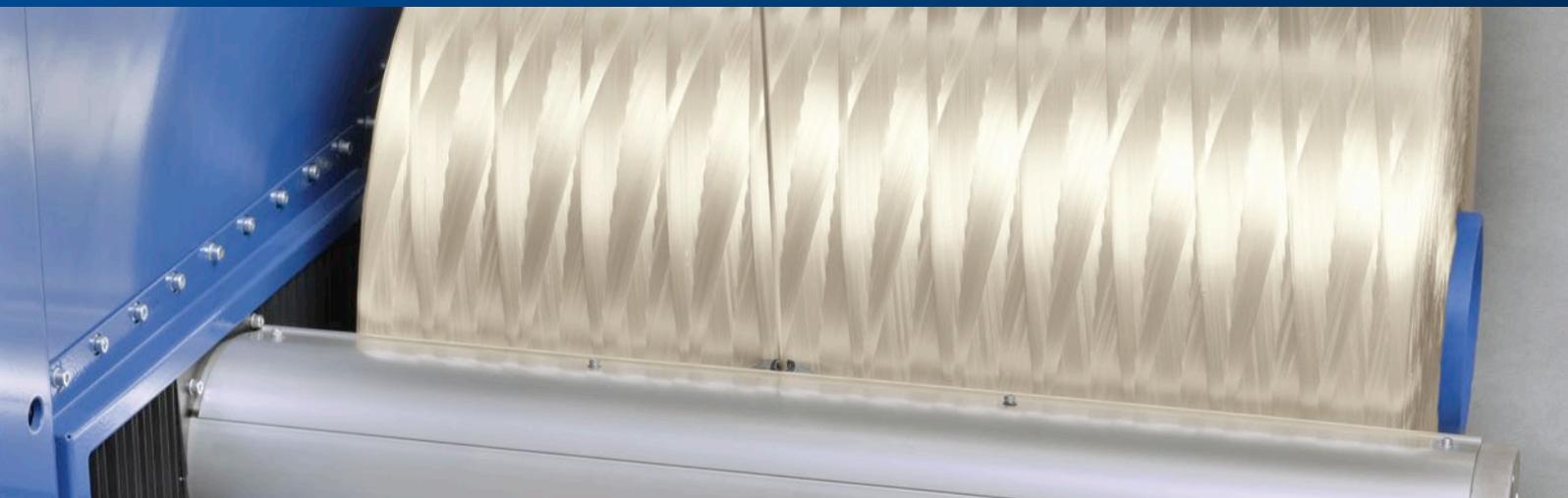


CARBON FIBERS



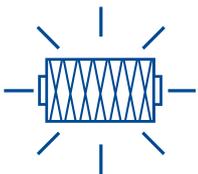
SAHM 830XE & 840XE

Jumbo Wickler für PAN Precursor Garne



WINDING SOLUTIONS





Exzellente
Spulenqualität



Alarmmanagement
(Fadenbruch, Lauflänge,
Spulendurchmesser)



Modulare Bauweise für
schwere PAN-Spulen



Elektronische Eingabe
aller Spulparameter

SAHM 830XE & 840XE

TECHNISCHE DATEN



	SAHM 830XE	300 kg	800 mm	SAHM 840XE	500 kg	1.000 mm
Spulverfahren	Präzisionskreuzspulung			Präzisionskreuzspulung		
Antrieb	Frequenzgeregelt			Frequenzgeregelt		
Gestell	1- oder 2-etagig			1- oder 2-etagig		
Titer	3 bis 60 K (andere Werte auf Anfrage)			12 bis 60 K (andere Werte auf Anfrage)		
Spulgeschwindigkeit	50 bis 150 m/min für Nassspinnverfahren, 200 bis 550 m/min für Trockenspinnverfahren (andere Werte auf Anfrage)			50 bis 150 m/min für Nassspinnverfahren, 150 bis 450 m/min für Trockenspinnverfahren (andere Werte auf Anfrage)		
Bewicklungsbreite	700 mm			800 mm (andere Werte auf Anfrage)		
Spulendurchmesser	Max. 800 mm			Max. 1.000 mm		
Hülseninnendurchmesser	133, 140 und 144 mm (andere Werte auf Anfrage)			190 mm (andere Werte auf Anfrage)		
Hülsenlänge	Max. 750 mm			Max. 850 mm		
Spulengewicht	Max. 300 kg			Max. 500 kg		

Ein Zusammentreffen aller Grenzwerte ist nicht möglich.



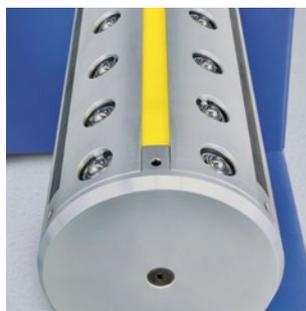
Innovativer Fadeneinlauf

Der patentierte Fadeneinlauf ermöglicht einen konstanten Einlaufwinkel bei zunehmendem Spulendurchmesser. Dadurch wird die Reibung am Fadenführer reduziert und die Qualität des Garns gesichert.



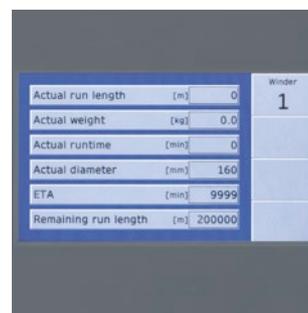
Pneumatischer Spulenabschieber

Der pneumatische Spulenabschieber ermöglicht auch die drahtlose Kommunikation mit dem Handlingsystem.



„Easy Doffing“ Spindel

Eine spezielle Spulspindel mit implementierten rollenden Kugeln und Positionssensor reduziert Spindelverschleiß und erleichtert den Doffprozess.



Bereit für Industrie 4.0

- NFC-Tag-Technologie
- Remote Support
- Vorwarn- und Alarmsystem über WiFi und/oder SIM-Netzwerk
- OPC-Datenübertragungstechnologie
- Kommunikation mit DCS und Roboter-Handlingsystemen

SAHM 830XE & 840XE

Jumbo Wickler für PAN Precursor Garne



ANWENDUNGEN

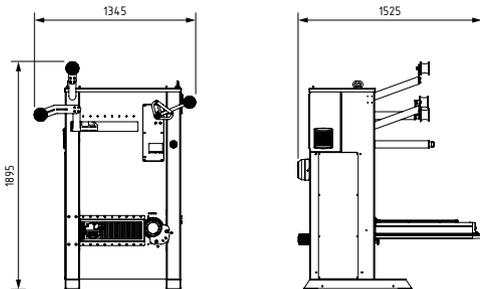
PAN Precursor Garne

● MERKMALE ○ OPTIONEN

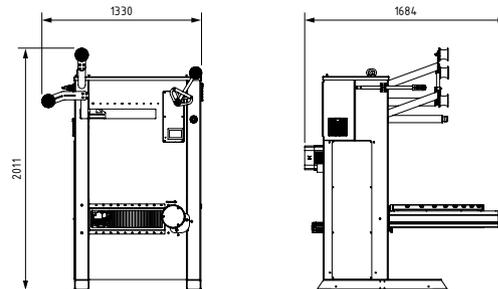
- Elektronisch geregeltes variables Spulverhältnis
- Zentrale Prozesssteuerung (HMI Touchscreen) für Eingabe, Anzeige und Speicherung der Prozess- und Maschinenparameter
- Geschwindigkeitssynchronisation mit dem vorgelagerten Prozess
- Pneumatischer Hülsenspanner
- Signal für Spulenwechsel
- „Easy Doffing“ Spindel für leichtes Abnehmen der Spule (Option für 830XE und Standard für 840XE)
- Absaugvorrichtung für den Doffvorgang
- NFC-Tag-Technologie

GESTELLEINHEITEN (Beispiele)

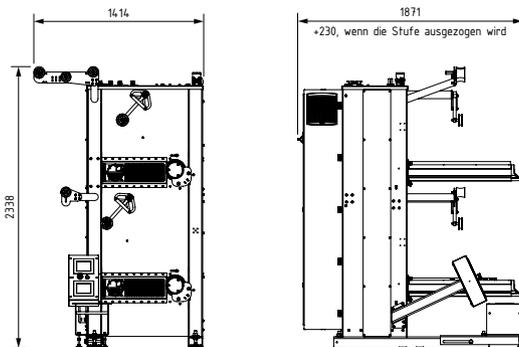
830XE 1-etagiger PAN Wickler



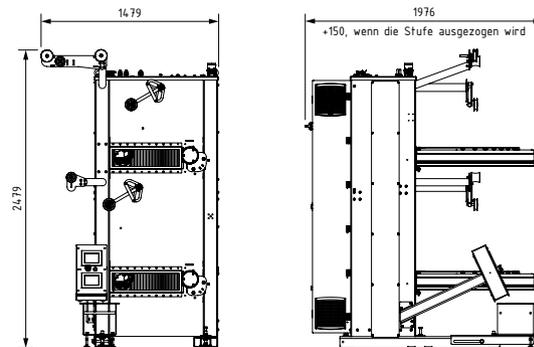
840XE 1-etagiger PAN Wickler



830XE 2-etagiger PAN Wickler



840XE 2-etagiger PAN Wickler



Änderungen von Konstruktion, Ausstattung und Lieferumfang sowie Abweichungen in der Darstellung und Irrtümer bleiben vorbehalten.



Georg Sahn GmbH & Co. KG
 Sudetenlandstrasse 33 · 37269 Eschwege · Germany
 T: +49 5651 804-0 · F: +49 5651 13620
 www.sahmwinder.com · info@sahmwinder.com
 A MEMBER OF STARLINGER GROUP

GERMAN Technology

