

CARBON FIBERS / COMPOSITES



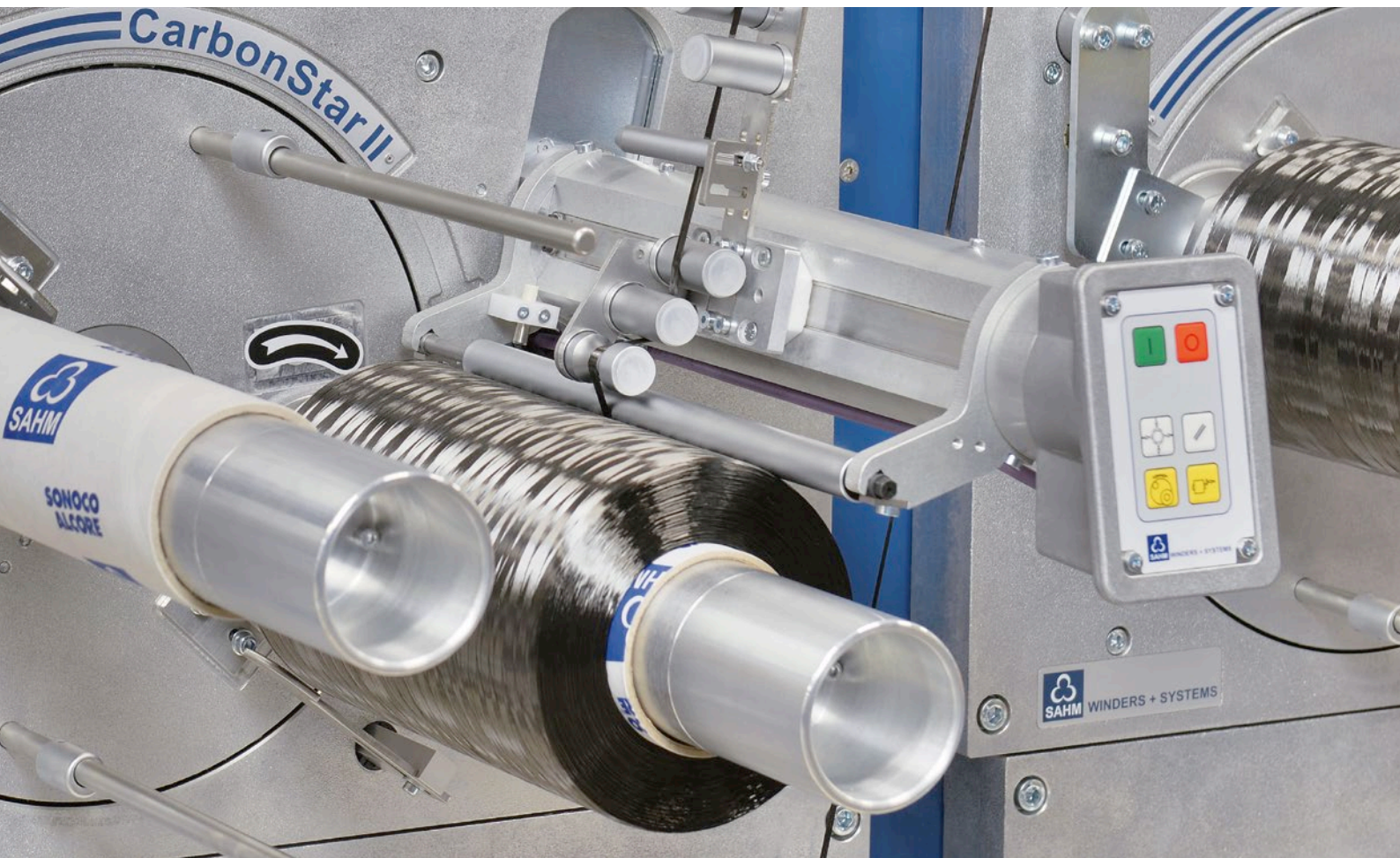
CarbonStar II

Automatische Präzisions-Kreuzspulmaschine



WINDING SOLUTIONS





Die automatische Präzisions-Kreuzspulmaschine **CarbonStar II** zeichnet sich durch **minimalen Platzbedarf** sowie exakte Lauflängen und Spulenwechsel **ohne Abfall** und **ohne Stillstandszeiten** aus.



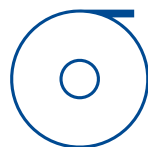
Schnelle und effiziente
Produktwechsel



Hohe Bediensicherheit durch
Fangen und Schneiden des
Fadens an der Spulenhinterseite



Spulenwechsel-
Sicherheit von 99,8%



Minimale Fadenreserve nach
dem Spulenwechsel

CarbonStar II



2-15 m/min



250 mm



250 oder 320 mm

TECHNISCHE DATEN

	CarbonStar II standard	CarbonStar II big
Spulverfahren	Präzisionskreuzspulung	Präzisionskreuzspulung
Gestell	3-etagig	3-etagig
Titer	3 bis 60 K (andere Werte auf Anfrage)	12 bis 60 K (andere Werte auf Anfrage)
Spulgeschwindigkeit	2 bis 15 m/min	2 bis 15 m/min
Spulverhältnis	Elektronisch	Elektronisch
Bewicklungsbreite	Max. 250 mm	Max. 250 mm
Spulendurchmesser	Max. 250 mm	Max. 320 mm
Spulengewicht	Bis zu 12 kg	Bis zu 20 kg
Hülseninnendurchmesser	76,2 mm	76,2 mm
Hülsenlänge	280 mm	280 mm
Fadenzugkraft	Elektronisch einstellbar	Elektronisch einstellbar
Parkposition mit Spulenabschieber	Nicht inbegriffen (optional verfügbar)	Inbegriffen
Hülzenspanner	Pneumatisch	Pneumatisch

Ein Zusammentreffen aller Grenzwerte ist nicht möglich.



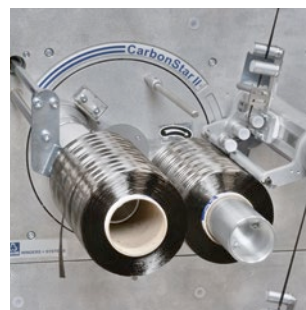
Fadenführer

Mit dem Fadenführer und seinem flexibel einstellbaren Rollen- und Rollenhaltersystem kann ein Materialbereich von 1 K bis 60 K abgedeckt werden. Hülsenlängen von 280 mm und 290 mm können eingesetzt werden, ohne mechanische Teile zu wechseln.



Fadenfang- und Schneidsystem

Mit dem neuen System kann die Länge der Fadenreserve beeinflusst werden. Es erhöht die Sicherheit für den Maschinenbediener.



Spulenabschieber und Parkposition

Nach dem automatischen Spulenwechsel hat der Bediener mehr Zeit zur Verfügung, um die volle Spule von der Maschine zu nehmen, während eine neue Spule gewickelt wird.

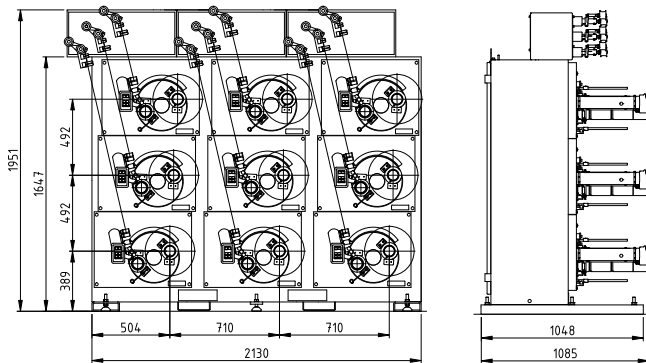


Pneumatische Spindel

Das pneumatisch zu betätigende Spreizzeug kann mit unterschiedlichen Spulenabschiebefunktionen aktiviert werden (automatisch/manuell), um die Spule in die Parkposition zu schieben. Es erhöht die Sicherheit und ist bedienungsfreundlich.

CarbonStar II

Automatische Präzisions-Kreuzspulmaschine



GESTELLEINHEIT (Standard mit 9 Spulköpfen – p- oder q-Spülung möglich)

ANWENDUNGEN

- Karbonfasern
- Spezifische Towpregs

● MERKMALE ○ OPTIONEN

- Automatischer Spulenwechsel nach Erreichen von wahlweise: Lauflänge, Laufzeit, Spulengewicht, Spulendurchmesser oder externem Signal
- Schnelle und effiziente Produktwechsel durch elektronische Eingabe aller Spulparameter
- Elektronisch geregeltes Spulverhältnis
- Zentrale Prozesssteuerung (HMI Touchscreen) für Eingabe, Anzeige und Speicherung der Prozess- und Maschinenparameter
- Hülseninnendurchmesser (76,2 mm) Toleranz + 0,5 mm möglich
- Variable Bewicklungsbreiten
- HMI Touchscreen mit Hochleistungsprozessor für SQL-Datenbank
- Schnittstelle zu Prozessleitsystemen
- Vorbereitung für automatisches Spulhandling
- Gestelleinheit mit 6 Köpfen
- Etikettendrucksystem

Änderungen von Konstruktion, Ausstattung und Lieferumfang sowie Abweichungen in der Darstellung und Irrtümer bleiben vorbehalten.

Carbon High Tech.
Made with
SAHM Winding Technology.



Die Herstellung von Karbonfasern ist aufwändig und kostenintensiv. Umso wichtiger, dass sie den weiteren Verarbeitungsschritten ohne Beeinträchtigungen zugeführt werden.

Mit „Made with SAHM Winding Technology“ geben wir unser Versprechen, dass Ihr Material stets mit bestmöglicher Präzision gespult wird. Eine ganz wesentliche Voraussetzung, damit Endprodukte von höchster Qualität entstehen können.

Vertrauen Sie auf über 75 Jahre Erfahrung und Kompetenz des Technologieführers.



A MEMBER OF STARLINGER GROUP

Georg Sahn GmbH & Co. KG
Sudetenlandstrasse 33 · 37269 Eschwege · Germany
T: +49 5651 804-0 · F: +49 5651 13620
www.sahmwinder.com · info@sahmwinder.com

GERMAN 
Technology