



SAHM 750XE

Automatische Parallel-Spulmaschine

Marktsegmente:

- Monofilamente, Graspenn, Hochleistungsfasern, technische Garne

Vorteile:

- Exzellente und reproduzierbare Spulenqualität
- Exakte Lauflänge
- Spulenwechsel ohne Abfall und ohne Stillstandszeiten
- Schneller und effizienter Produktwechsel
- Hohe Flexibilität und breites Anwendungsspektrum



Technik:

Antrieb:	Frequenzgeregelt
Gestell:	3-etagig
Titer:	200 bis 8000 dtex
Maximale Wickelgeschwindigkeit:	400 m/min
Verlegesystem:	Elektronisch
Maximale Bewicklungsbreite:	285 mm
Maximaler Spulendurchmesser:	355 mm
Hülsen:	K200, K250 oder K355 Sondergrößen auf Anfrage
Fadenzugkraft:	20 bis 1500 cN

Ein Zusammentreffen aller Grenzwerte ist nicht möglich.

Merkmale / Optionen:

- Automatischer Spulenwechsel nach Erreichen von wahlweise: Lauflänge, Laufzeit, Spulengewicht, Spulendurchmesser oder externem Signal
- Separate Antriebe für Spindel und Fadenverlegung pro Spulstelle
- Individuell geregelte Einzelverlegung
- Verschiedene Spulenformen möglich: zylindrisch, bikonisch, Diabolo oder Cops
- Alarmmanagement (Fadenbruch, Spulenwechsel)
- Zentrale Prozess-Steuerung für Eingabe / Anzeige und Speicherung der Prozess- und Maschinenparameter
- OPC-Schnittstelle

