



TWINSTAR II 360XE TAPE

Automatische Präzisions-Kreuzspulmaschine

Marktsegmente:

- Flache und fibrillierte Folienbändchen, Grasgarn, einzelne und gebündelte Monofilamente

Vorteile:

- Maximale Leistung bei minimalem Platzbedarf
- Spulenwechsel ohne Abfall und ohne Stillstandszeiten
- Exakte Lauflängen
- Hohe Bediensicherheit durch Fangen und Schneiden an der Spulenhinterseite
- Einstellbare, definierte Fadenreserve mit minimalem Fadenende beim Spulenwechsel
- Hohe Wirtschaftlichkeit durch Einsatz von Standardhülsen
- Minimaler Wartungsaufwand

Technik:

Antrieb:	Frequenzgeregelt
Gestell:	1, 2 oder 3-etagig
Titer:	150 bis 20000 dtex *)
Maximale Wickelgeschwindigkeit:	600 m/min
Spulverhältnis:	Elektronisch
Bewicklungsbreite:	250 oder 300 mm *)
Maximaler Spulendurchmesser:	320 mm
Hülseninnendurchmesser:	73, 82,55 oder 90 mm *)
Hülsenlänge:	290 oder 330 mm *)

Ein Zusammentreffen aller Grenzwerte ist nicht möglich

*) andere Werte auf Anfrage



Parkposition der vollen Spule

Merkmale:

- Schneller und effizienter Produktwechsel durch elektronische Eingabe aller Spulparameter
- Vereinfachtes Spulhandling durch optimale Parkposition der vollen Spule
- Elektronisch geregeltes Spulverhältnis
- Automatischer Spulenwechsel nach Erreichen von wahlweise: Lauflänge, Laufzeit, Spulengewicht, Spulendurchmesser, Spulenzklus oder externem Signal
- Pneumatisch betätigter Hülsenspanner mit Spulenabschieber
- Alarmmanagement (Fadenbruch, Spulenwechsel)

Optionen:

- Vorbereitung für automatisches Spulhandling
- Schnittstelle zu Prozessleitsystemen



WINDERS + SYSTEMS
a member of Starlinger Group

Georg Sahn GmbH & Co. KG · Sudetenlandstrasse 33 · 37269 Eschwege · Germany

Tel.: +49 5651 804-0 · Fax: +49 5651 13620 · Internet: www.sahmwinder.de · E-mail: info@sahmwinder.de