

SAHM two60 TAPE

Präzisions-Kreuzspulmaschine

Marktsegmente:

 Flache und fibrillierte Folienbändchen, Grasgarn, einzelne und gebündelte Monofilamente

Vorteile / Merkmale:

- Exzellente Spulengualität
- Elektronisches Spulverhältnis
- Modulare Bauweise mit Doppelinverter-Technologie
- Fadenschonender Einlauf am Spulkopf
- Schneller und effizienter Produktwechsel durch elektronische Eingabe aller Spulparameter
- Zentrale Maschinensteuerung durch HMI II mit 5,7" Touchscreen
- Meterzähler / Doffsignal
- Minimaler Wartungsaufwand

Technik:

Antrieb:	Frequenzgeregelt
Gestell:	bis 4 Etagen
Titer:	150 bis 20000 dtex *)
Materialbreite:	Bändchen: 1-fädig von 0,9 bis 7 mm 2-fädig ab 2 x 0,9 mm
	Monofilamente, Einzelfäden: Ø 0,1 bis 0,6 mm
Maximale Wickelgeschwindigkeit:	600 m/min
Spulverhältnis:	Elektronisch
Bewicklungsbreite:	200, 250 oder 300 mm *)
Maximaler Spulendurchmesser:	320 mm
Hülsen- innendurchmesser:	82,55 oder 90 mm *)
Hülsenlänge:	230, 290 oder 330 mm *)

Ein Zusammentreffen aller Grenzwerte ist nicht möglich

*) andere Werte auf Anfrage



easyDOFFING (patentiert)

Optionen:

- Das easyDOFFING System automatisiert die Abläufe während des Spulenwechsels und ermöglicht dadurch eine 1-Mann-Bedienung
- Pneumatisches Spreizzeug
- Pneumatisch gesteuerte Fadenzugkraft (zentral oder pro Spulkopf)
- Pneumatisch gesteuerter Anpressdruck (zentral oder pro Spulkopf)
- HMI II mit 15" Touchscreen